

Quattro F260

Polyvalence frontale qui fait la différence. Toujours.



À TAMBOURS

FAUCHEUSES FRONTALES

marangon

AGRICULTURAL MACHINERY



**Précision de coupe. Stabilité maximale.
Performances élevées.**

**La faucheuse-conditionneuse frontale qui combine
légèreté, contrôle et qualité de coupe.**

**TRANSMISSION À BAIN D'HUILE, SUSPENSION AUTONIVELEUSE ET
CONDITIONNEMENT PERFORMANT.**

La faucheuse-conditionneuse frontale **Quattro F**, avec attelage avant type Sprint, est conçue pour offrir une coupe précise et polyvalente en toutes conditions.

Connectable au tracteur via le relevage avant ou un triangle à attelage rapide, elle permet un réglage optimal de la coupe via le troisième point.

La transmission primaire et secondaire à bain d'huile assure

une efficacité maximale, tandis que la suspension autoniveleuse maintient un poids toujours équilibré, protégeant la barre de coupe et garantissant une continuité de travail.

Disponible avec une largeur de 2,60 m et un conditionneur à rouleaux ou à fouets pour s'adapter aux différents besoins de récolte.

1

EN VERSION TRAINÉE, ADAPTÉE AUX TERRAINS IRRÉGULIERS

ATTELAGE DE TYPE PULL

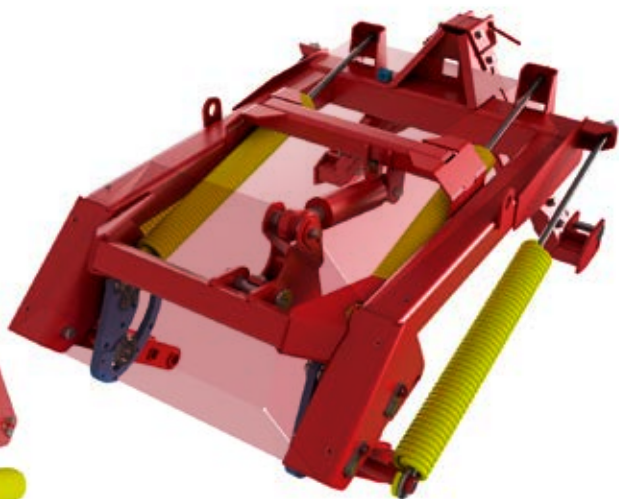
En plaine comme sur terrains irréguliers, les faucheuses frontales avec attelage trainé Pull garantissent une **grande liberté de mouvement grâce à une amplitude importante vers le haut et vers l'arrière**. Le châssis porteur actif et les bras oscillants guident la barre de coupe avec précision sur chaque irrégularité du sol.

La barre **réagit immédiatement** aux variations du terrain : elle se soulève en présence de bosses et revient en position lorsque le sol redescend, effectuant un mouvement presque vertical qui réduit au minimum le glissement de l'arbre de transmission et les charges dynamiques.



OSCILLATION TRANSVERSALE

L'attelage de type **Pull** assure une adaptation tridimensionnelle au terrain, même en présence de fortes irrégularités. Les articulations sphériques intégrées aux bras oscillants permettent une oscillation transversale exceptionnelle, de $\pm 16^\circ$, maintenant une qualité de coupe constante en toutes conditions.



SUSPENSION BREVETÉE

La suspension mécanique, dotée d'un système de cames breveté, permet au groupe de coupe une large amplitude vers l'arrière et vers le haut, sans modifier le centre de gravité de la machine.



2

LA PRESSION UNIFORME ASSURE UNE ADAPTATION PARFAITE AU SOL

3

DISPONIBLE EN LARGEUR DE 2,60 MÈTRES POUR OPTIMISER LES TEMPS DE TRAVAIL

PLUS



4



4



GROUPE DE COUPE À TAMBOUR

Composé de quatre tambours avec engrenages hélicoïdaux type Gleason, **garantissant longue durée de vie, faible bruit et faible puissance requise**. La transmission s'effectue via un multiplicateur central à bain d'huile, tandis que les quatre tambours de coupe, tous de même taille, assurent des résultats optimaux dans toutes les conditions d'utilisation.

COUPE NETTE

Les couteaux, identiques sur les quatre tambours, garantissent une **uniformité de travail**. Les deux tambours centraux, de grande dimension et avec col étroit, génèrent un flux de fourrage large et régulier, augmentant l'espace libre entre eux et **améliorant la qualité de coupe** même dans des conditions difficiles.

PLATS INFÉRIEURS ROTATIFS

Les plats inférieurs sont constitués de deux parties vissées. Cela permet un **remplacement simple et économique** si nécessaire. Ils sont équipés de deux roulements à billes qui leur permettent de tourner librement. Cela garantit une usure réduite et un traitement délicat du tapis herbeux.





La gamme de conditionneurs Marangon : efficacité, délicatesse et contrôle total du produit.

TROIS SYSTÈMES DE CONDITIONNEMENT POUR S'ADAPTER À TOUS LES
FOURRAGES : ROULEAUX, FOUETS EN NYLON, FOUETS EN ACIER.

Les conditionneurs Marangon sont conçus pour optimiser les temps de séchage et préserver la qualité du fourrage, en s'adaptant aux différentes cultures et aux besoins opérationnels de l'utilisateur.

Chaque modèle – à rouleaux, à fouets en nylon ou à fouets en acier – garantit un conditionnement homogène, un flux

régulier du produit et un contrôle précis de l'intensité de travail.

La transmission efficace, les réglages intuitifs et la construction robuste assurent des performances constantes même dans des conditions exigeantes, améliorant rendement, uniformité et qualité finale de la récolte.

RCCG

CONDITIONNEUR À ROULEAUX

Grâce à son conditionnement délicat, le conditionneur à rouleaux est **particulièrement adapté à l'utilisation avec du fourrage riche en feuilles, comme la luzerne et le trèfle**. Le profil strié anguleux en spirale provoque un fort effet de pliage et de compression et garantit une récolte parfaite du fourrage depuis la barre de coupe.

DÉLICAT, EFFICACE ET HOMOGENÈ

Les rouleaux à profil emboîté écrasent uniformément les tiges du fourrage, créant un andain doux et léger. La distance entre les rouleaux est facilement réglable grâce au rouleau supérieur à hauteur variable et à la pression ajustable via la manivelle des deux côtés ; en cas de corps étrangers, ils peuvent dévier jusqu'à 120 mm. Le flux généré par les disques distribue le produit sur toute la largeur des rouleaux, assurant un conditionnement homogène. Des tôles guides et des formes-andains réglables permettent à la fois un épannage large et la formation uniforme de l'andain.



RÉGLAGE DE L'INTENSITÉ

L'intensité du conditionnement est **facilement réglable** via les poussoirs sur le capot. Lorsque le conditionnement n'est pas nécessaire, les rouleaux peuvent être complètement écartés. Le produit est ensuite déposé doucement par les rouleaux moteurs, favorisant un séchage plus rapide grâce à une meilleure circulation de l'air.

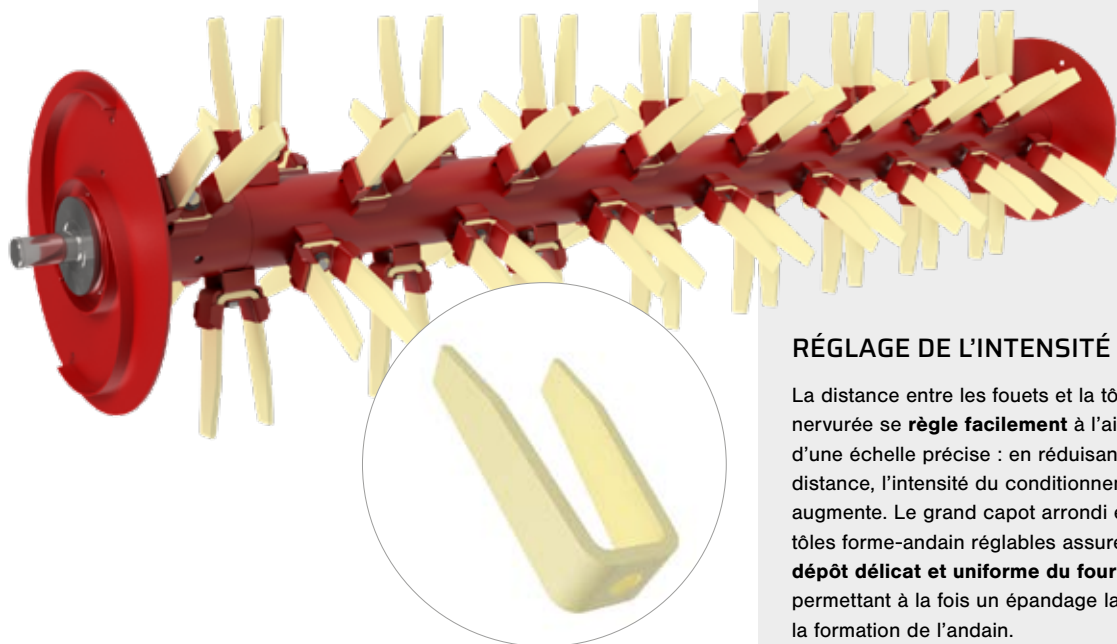
FIABLE ET LÉGER

Les rouleaux en polyuréthane, d'un diamètre extérieur de **200 mm**, sont constitués de secteurs montés sur des tubes centraux robustes : ils résistent à l'abrasion et peuvent être remplacés individuellement en cas d'usure. La puissance est transmise au rouleau inférieur par des **courroies trapézoïdales**, tandis que les deux rouleaux sont synchronisés par un **boîtier d'engrenages conçu pour travailler même dans des conditions difficiles**. Une lubrification centralisée simplifie les opérations de maintenance.

RCF

CONDITIONNEUR À FLÉAUX EN NYLON RCF

DENTS EN POLYURÉTHANE EN FORME DE V



SÉCHAGE RAPIDE ET UNIFORME

Les fléaux plient les tiges du fourrage en garantissant un flux continu et régulier, idéal pour accélérer les temps de séchage.

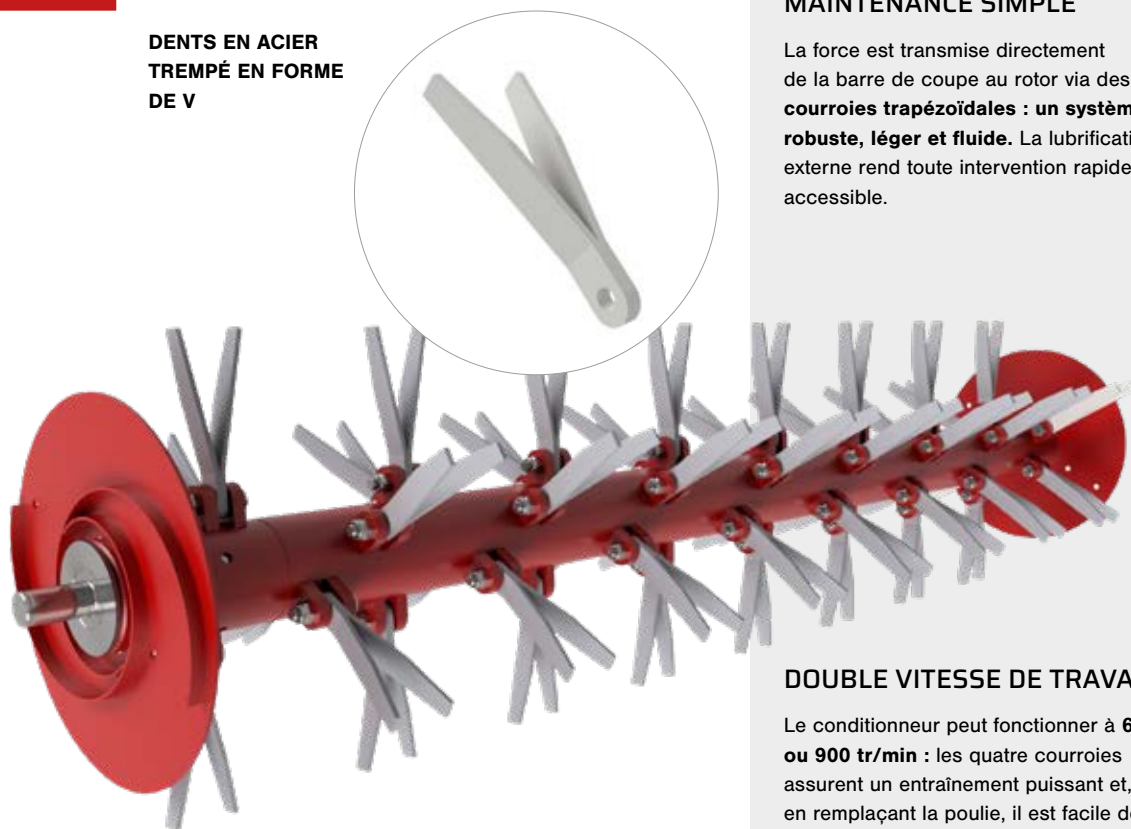
RÉGLAGE DE L'INTENSITÉ

La distance entre les fouets et la tôle nervurée se **règle facilement** à l'aide d'une échelle précise : en réduisant la distance, l'intensité du conditionnement augmente. Le grand capot arrondi et les tôles forme-andain réglables assurent un **dépôt délicat et uniforme du fourrage**, permettant à la fois un épandage large et la formation de l'andain.

RCFS

CONDITIONNEUR À FLÉAUX EN ACIER RCFS

DENTS EN ACIER TREMPÉ EN FORME DE V



TRANSMISSION EFFICACE ET MAINTENANCE SIMPLE

La force est transmise directement de la barre de coupe au rotor via des **courroies trapézoïdales : un système robuste, léger et fluide**. La lubrification externe rend toute intervention rapide et accessible.

DOUBLE VITESSE DE TRAVAIL

Le conditionneur peut fonctionner à **600 ou 900 tr/min** : les quatre courroies assurent un entraînement puissant et, en remplaçant la poulie, il est facile de choisir la vitesse la mieux adaptée aux conditions du fourrage.

À TAMBOURS

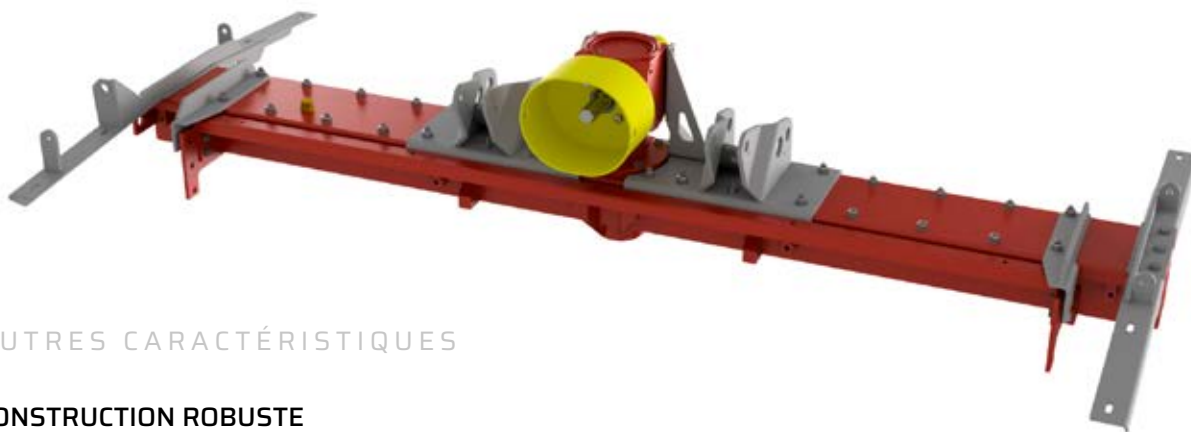
FAUCHEUSES FRONTALES



Quattro F260

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	QUATTRO F260
LARGEUR DE COUPE EN CM	260
NOMBRE DE COUTEAUX	8
NOMBRE DE TAMBOURS	4
VITESSE PRISE DE FORCE G/'	1000 GA / 540 DR sur demande
CONDITIONNEUR	rouleaux en caoutchouc
PUISSANCE REQUISE CV/KW	70/53
PUISSANCE REQUISE RCG (COND. ROULEAUX EN CAOUTCHOUC) CV/KW	80/60
POIDS EN KG	780
POIDS RCG (COND. ROULEAUX EN CAOUTCHOUC) EN KG	1070



AUTRES CARACTÉRISTIQUES

CONSTRUCTION ROBUSTE

Le châssis porteur de grande dimension est constitué d'un tube robuste profilé et conçu pour des travaux extrêmement exigeants.

Les tambours de coupe sont vissés à l'extérieur du châssis porteur et peuvent donc être démontés facilement si nécessaire.

Les roulements à billes de précision dans la structure robuste en acier, usinée avec précision dans un centre d'usinage CNC, sont conçus pour des travaux extrêmement exigeants.

EN SYNTHÈSE

- ✓ COUPE NETTE ET RÉGULIÈRE AVEC TAMBOURS HAUTE EFFICACITÉ
- ✓ SUSPENSION AUTONIVELEUSE POUR STABILITÉ ET PROTECTION DE LA BARRE
- ✓ TRANSMISSION À BAIN D'HUILE POUR FIABILITÉ MAXIMALE
- ✓ ATTELAGE FRONTAL POLYVALENT AVEC RÉGLAGE DU TROISIÈME POINT
- ✓ DISPONIBLE AVEC CONDITIONNEUR À ROULEAUX OU À FOUETS
- ✓ PARFAIT POUR UN FOURRAGE DE QUALITÉ EN TOUTES CONDITIONS DE TRAVAIL

marangon

AGRICULTURAL MACHINERY

MARANGON srl - Via Valsugana, 11/B - 35010 - San Giorgio in Bosco (PD) Italy
Tel. +39 049 59.96.046 - info@marangon.it - P.IVA 04264050289

www.marangon.it

Toutes les images et représentations contenues dans cette brochure sont fournies à titre purement indicatif. Les spécifications techniques, couleurs, finitions et détails peuvent être modifiés sans préavis.